

INEOS PP 242-NA02

聚丙烯无规共聚物

INEOS Olefins & Polymers Europe

Technical Data

产品说明

Benefits

242-NA02 is a highly clarified random copolymer for extrusion blow moulding, sheet extrusion, clear thermoformed packaging and high clarity blown films. Its formulation allows use for multilayer as well as monolayer structures.

It is also suitable for injection stretch blow moulding (ISBM).

Features

- Excellent processability: excellent melt strength and low plate out
- Excellent impact resistance down to fridge temperature (4°C)
- Excellent optical properties: excellent transparency, contact clarity and gloss and excellent surface finish

Applications

- Extrusion blow moulded mono or multi layer bottles for food (sauces, etc...) and non-food (detergents, household chemicals, cosmetics, etc...)
- Mono or multi layer thermoformed clear packaging
- Transparent sheet
- Mono or multi layer blown film

总体

| | | | |
|----------|---|--|---|
| 添加剂 | • 澄清剂 | | |
| 特性 | <ul style="list-style-type: none"> • Excellent Processability • High Melt Strength • 出色的外观 • 高光 | <ul style="list-style-type: none"> • 光学性能 • 抗撞击性, 高 • 耐低温冲击 • 清晰度, 高 | <ul style="list-style-type: none"> • 外观透明 • 无规共聚物 |
| 用途 | <ul style="list-style-type: none"> • Blown Film • Clear Sheet | <ul style="list-style-type: none"> • 包装 • 瓶子 | <ul style="list-style-type: none"> • 食品容器 |
| RoHS 合规性 | • 联系制造商 | | |
| 外观 | • 清晰/透明 | | |
| 形式 | • 粒子 | | |
| 加工方法 | <ul style="list-style-type: none"> • Injection Stretch Blow Molding • 吹塑薄膜 | <ul style="list-style-type: none"> • 挤出吹塑成型 • 片材挤出成型 | <ul style="list-style-type: none"> • 热成型 |

| 物理性能 | 额定值 | 单位制 | 测试方法 |
|------------------------------|-----------------------|--------------|-------------|
| 熔流率 (熔体流动速率) (230°C/2.16 kg) | | 1.8 g/10 min | ISO 1133 |
| 机械性能 | 额定值 | 单位制 | 测试方法 |
| 拉伸应力 (屈服, 23°C) | 24.0 MPa | | ISO 527-2 |
| 弯曲模量 (23°C) | 900 MPa | | ISO 178 |
| 冲击性能 | 额定值 | 单位制 | 测试方法 |
| 悬臂梁缺口冲击强度 | | | ISO 180/A |
| 0°C | 5.0 kJ/m ² | | |
| 23°C | 25 kJ/m ² | | |
| 热性能 | 额定值 | 单位制 | 测试方法 |
| 热变形温度 (0.45 MPa, 未退火) | 70.0 °C | | ISO 75-2/B |
| 维卡软化温度 | 120 °C | | ISO 306/A50 |
| 结晶峰温 (DSC) | 115 °C | | 内部方法 |
| 光学性能 | 额定值 | 单位制 | 测试方法 |
| 雾度 | | | ASTM D1003 |
| 1000 µm | 15 % | | |
| 2000 µm | 30 % | | |